

UNI42

手動ベンディング・マシン

UNI42マニュアルは、正確でパワフルなベンディング・マシンです。
大きな直径のパイプを正確に余変形無しで曲げる事が可能です。



レバー・リターン・ピン・セキュリティ・デバイス

技術仕様

- ・アルミニウム・ボディ
- ・鍛鉄製ギア
- ・最大曲げ角度180度
- ・寸法 長さ400mm 幅200mm 高さ250mm(スタンドを除く)
- ・機械重量18kg(スタンドを除く)

標準バージョン	CODE
UNI42マニュアル スタンド付き	9200005.1

曲げ容量

パイプのタイプ	マンドレルなし	
	直径 ≤ mm	肉厚 ≤ mm
銅、真鍮パイプ	42	1.5
電気配管用パイプ	38	1.5
ステンレス・パイプ	35	2
油圧用鉄パイプ	42	3
家具チューブ	42	2
ボイラー・パイプ	42	3
アルミニウム・パイプ	42	3
ガス・パイプ	1" 1/4	標準
ダブル・コート・パイプ	50	標準
標準曲げ半径	3D or 4D	



UNI42マニュアル、スタンド付きの標準構成
使い易い位置を保持し、移動も簡単です。

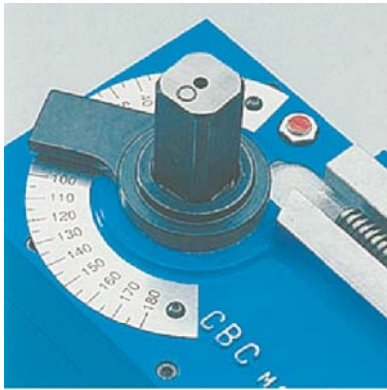
電動式のUNI42Aは、正確でパワフルな曲げマシンです。
大きな直径で肉厚の薄いデリケートなパイプを余変形
無しに曲げる事ができます。

UNI42A

電動式ベンディング・マシン

標準バージョン	code
UNI42A電動式 230V-50Hz クイック・カウンター・フォーマー位置決め	9200150.4

UNI42電動式、
クイック・カウンターフォーマー
位置決めデバイス付き



UNI42A電動式は、ポジショニング・リングを持ち
設定した曲げ角度の曲げを自動的に行います。



技術仕様

- ・アルミニウム・ボディ
- ・非同期モーター HP 0.75 220V 50Hz
- ・低電圧電気基盤 24V
- ・リクエストによる曲げ角度のメカニカル・ストップ
- ・電気ブレーキ
- ・自動曲げ
- ・寸法 長さ520mm 幅170mm 高さ350mm (スタンドは除く)
- ・重量35kg

曲げ容量

パイプのタイプ	マンドレルなし	
	直径 ≤ mm	肉厚 ≤ mm
銅、真鍮パイプ	42	1.5
電気配管用パイプ	40	1.5
ステンレス・パイプ	30	2
油圧用鉄パイプ	42	3
家具チューブ	42	2
ボイラー・パイプ	42	3
アルミニウム・パイプ	42	3
ガス・パイプ	1" 1/4	標準
ダブル・コート・パイプ	50	標準
標準曲げ半径	3D or 4D	



UNI42電動式、ユニバーサル・ベース上のワーキング・テーブルを動かして曲げを行います。