

bx multitool bx autoindex



オプション  
バキュームシステム

テクニカル・データ

	bx multitool 1000/30-1250 1000/30-2000	bx multitool 1000/30-1250 1000/30-2000 1250/30-2000	bx autoindex 1000/50-2050
最大加圧力(kN)	300	300	500
Y軸 マルチツール/モノパンチ(mm)			
Y=1000	1050/1000	1050/1000	1050/1000
Y=1250	-	1250/1300	-
位置決め精度(mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
クランプの開き(mm)	7	7/11	11
最大ヒット・レート(1/min)			
20mmピッチのパンチング	250	250	140
1mmピッチのニプリング	550	550	250
板厚(mm)	0.6~6	0.6~6	0.6~9
標準クランプ可能最大板厚(mm)	8	8	12
クランプ可能最大板厚(mm)			
(オプション)アルミ・鋼材	12.5	12.5	12.5
軸速度減速時の最大重量(kg)	150*	150*	150*
USBポート	6	6	6
消費電力(kW)	6	7.5	8.5
機械重量(kg)			
X=1250	4000	4000	4000
X=2000	5000	5000	5000
機械寸法(mm)			
X=1250	2240 x 3250	2240 x 3250	-
X=2000	3980 x 3250	3980 x 3630	3980 x 3630

\* 50kgを超える重量の材料を載せる場合は、ボールテーブルあるいは、コンビ・テーブル(ブラシとボール)を推奨します。

ZX FLEX hybrid



オプション  
3つ目の自動クランプ  
シュート・ドア350x350mm Y-1250/1500モデル  
バキュームシステム

テクニカル・データ

	ZX flex 1000/30-1300 1000/30-2250	ZX flex 1250/30-1300 1250/30-2250	ZX flex 1500/22-2500
最大加圧力(kN)	300	300	220
Y軸 マルチツール/モノパンチ(mm)	1050/1000	1300/1250	1550/1500
X軸(mm)	1300/2250	1300/2250	2500
自動廻み替えX(mm)	10000以下	10000以下	10000以下
数値制御ラムストローク量(mm)	0.1~31	0.1~31	0.1~31
油圧サーボ制御システム	標準	標準	標準
位置決め精度(mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
繰返し成形精度(mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
オートインデックス・			
ステーション数 3・1/3	1	1	1
クランプの開き(mm)	7	11	11
自動位置決めクランプ	2	2	2
最大ヒット・レート(1/min)			
20mmピッチのパンチング	375	375	375
1mmピッチのニプリング	1000	1000	1000
マーキング	2000	2000	2000
板厚(mm)	0.6~6	0.6~6	0.6~4.5
クランプ可能最大板厚(mm)	12.5	12.5	12.5
軸速度減速時の最大重量(kg)	150*	150*	150*
USBポート	6	6	6
消費電力(kW)	8.5	8.5	8.5
平均消費電力(kW/h)	4.5	4.5	4.5
機械重量(kg)			
X=1300	4000	6000	-
X=2250	5000	7000	-
X=2500	-	-	7600
機械寸法(mm)			
X=1300	2240 x 3250	2240 x 3630	-
X=2250	3980 x 3250	3980 x 3630	-
X=2500	-	-	4840 x 3880

Definitely one of the unique features of the Euromac punch presses is the flexibility of the tool system



XMTE 10  
2-Ø 24 mm /  
8-Ø 12.7 mm

XMTE 6  
6-Ø 24 mm

XMTE 4  
4-Ø 31.7 mm

全てのマシンは、3 1/2ステーションの中に、AMADAロング(1/2 1 1/4 2" 3 1/2 - 最大φ88.9mm)、もしくはEuramac マルチ・ツールXMTE 4、XMTE 6、XMTE 10 を収納できます。Euramac マルチ・ツールは、200KNのキャパシティーまでパンチすることができます。Euromac マルチ・ツールは、ユニークで、いくつかの特許を取っています。ツール・セットアップは、素早く簡単です。パンチは完全にガイドされます。ストリップカの調整はタップ・スプリングで容易に調節することができます。これは、厚い材料から薄い材料までをパンチすることが可能です。

① ホイールツール ② ホイールツール ③ MATEビードツール ④ MATEマーキングツール

WILSONシャーリングツール  
1 1/4ステーション

軟鋼 0.8t~2.0t  
ステンレス 0.8t~1.5t  
アルミ 0.8t~2.5t

WILSONリブツール  
1 1/4ステーション

軟鋼 0.8t~2.0t  
ステンレス 0.8t~1.5t  
アルミ 0.8t~2.5t

③ MATEビードツール

1 1/4ステーション

軟鋼 0.8t~2.6t

④ MATEマーキングツール

1 1/4ステーション

軟鋼 0.8t~

