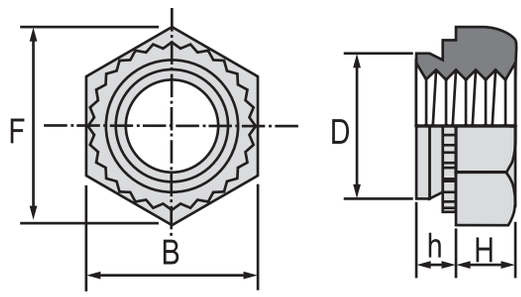
HNT HNTS

クリンチング六角ナット
Self-Clinching Hex Nut

製品形状 -Product Form-



SUS304 母材への圧入についてはお問い合わせください。

製品仕様 -Material & Finish-

型　番	材　質	表面処理	適用板材硬度
HNT	炭素鋼	三価ユニクロ	HRB80以下
HNTS	オーステナイト系ステンレス鋼	―	HRB70以下

型式の見方 -How to Specify-

HNT / HNTS ― M3 ― 1

HNT / HNTS：型式　M3：ねじ径　1：シャンク

製品寸法 -General Dimension-

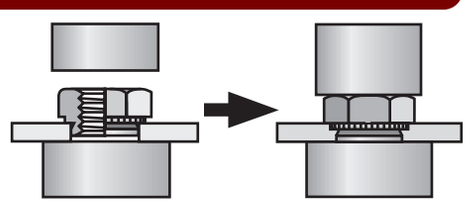
ねじ	型　式		h 最　大	最小板厚	取付穴径 +0.08 0.00	D 最　大	B ±0.25	H ±0.25	F	穴中心と板端の最小距離
	炭素鋼	ステンレス鋼								
M2	HNT-M2-1	HNTS-M2-1	0.97	1.0	4.5	4.45	5.5	2.0	6.4	4.5
M2.5	HNT-M2.5-1	HNTS-M2.5-1	0.97	1.0	4.5	4.45	5.5	2.0	6.4	4.5
M2.6	HNT-M2.6-1	HNTS-M2.6-1	0.97	1.0	4.5	4.45	5.5	2.0	6.4	4.5
M3	HNT-M3-1	HNTS-M3-1	0.97	1.0	4.5	4.45	5.5	2.0	6.4	4.5
	HNT-M3-2	HNTS-M3-2	1.37	1.4						
M4	HNT-M4-1	HNTS-M4-1	0.97	1.0	5.5	5.45	7.0	2.2	8.1	5.5
	HNT-M4-2	HNTS-M4-2	1.37	1.4						
M5	HNT-M5-1	HNTS-M5-1	0.97	1.0	6.5	6.45	8.0	3.0	9.2	6.5
	HNT-M5-2	HNTS-M5-2	1.37	1.4						
M6	HNT-M6-1	HNTS-M6-1	0.97	1.0	8.0	7.95	10.0	4.0	11.5	8.0
	HNT-M6-2	HNTS-M6-2	1.37	1.4						
M8	HNT-M8-2	HNTS-M8-2	1.37	1.4	10.0	9.95	13.0	4.5	15.0	10.0
	HNT-M8-3	HNTS-M8-3	1.97	2.0						

製品概要 -General Information-

ボディ部が一般的な締結用ナットと同じ外観形状をした六角形のクリンチングナットです。クリンチングナットの下部に設けられたパイロット部が、下穴へのナットの位置決め及びすわりを容易にします。使用方法は、ラウンドナットと同じです。

取付方法 -How to Use-

指定の寸法で穴を開けた板材にナットのパイロット部を挿入し、ローレット部を完全に圧入します。



製品性能 -Performance Data-

ねじ	シャンクコード	冷間圧延鋼			アルミニウム		
		圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N･m)	圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N･m)
M2	-1	12.0	600	2.0	6.0	400	1.2
M2.5	-1	12.0	600	2.0	6.0	400	1.2
M2.6	-1	12.0	600	2.0	6.0	400	1.2
M3	-1	12.0	600	2.0	6.0	400	1.2
	-2	13.0	900	2.5	7.0	700	1.5
M4	-1	13.0	700	3.0	8.0	500	2.0
	-2	14.0	1,000	4.0	10.0	800	3.0
M5	-1	14.0	800	4.0	9.0	550	3.0
	-2	15.0	1,100	5.0	11.0	850	4.0
M6	-1	17.0	1,000	8.0	12.0	700	6.0
	-2	20.0	1,400	12.0	14.0	1,000	8.0
M8	-2	25.0	1,500	16.0	16.0	1,200	10.0
	-3	30.0	1,900	20.0	18.0	1,500	12.0

※製品性能の数値は参考値です。取付条件および板材条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってからご使用ください。