

Haeger® 824 OneTouch 4 e

ファスナーインサクションシステム

セットアップが簡単、最大の生産性及びプロセス制御

4基のステーション付き自動ロワーツールチェンジャー

一体型カートリッジに 4 基のツーリングステーションが付いており、最大 4 個の異なるツールを自動的にロワーツールホルダーに一定の間隔で退避、移動、配置させます。

ロワーツールに非常にアクセスしやすく、フランジ部が長いパーツでもマシンにフィットします。

4基のステーション付き自動アッパーツールチェンジャー

4 基の圧入ステーションと 4 箇所のツール配置（合計 8 箇所のプリプログラムされた配置）により、ワンハンドリングで最大 4 個の異なるサイズや型式のファスナーを自動供給します。生産率は 2.5 秒毎に 1 個の圧入で、ツールは 3 秒以内に変わります。ファスナーとその長さを検出し、全ステーションで完全に圧入の制御が可能です。

素早く簡単にできるツーリングセットアップ

- 4 つの MAS350 モジュラーオートフィードシステム

全ての最新ボウル供給技術を取り入れた、完全に新しいボウル設計と、ユニークな新型ドライブシステム。たくさんの利点がありますので、是非お客様のニーズに合わせてお役立てください。

- 一体型自動供給用ツールを通じて、MAS3501 台当たり 3 分から 3 秒でツール変更。
- 手動によるボウル設定は不要。ソフトウェアが自動で適切な振動率、エア噴出時間、必要な使用エア圧を設定するため、ファスナーの自動供給でエラーが起りません。一杯のボウルから最後の 1 個まで！確実に供給し、素早く切り換わります。訓練は必要ありません。
- 大きなボウル設計と新型ドライブの組み合わせで、ファスナーサイズ M1.5 から M10 まで全て同じボウルで供給できます。



- 深めのボウル設計と新しいボウルツールリング設計の組み合わせにより、30mm までの長さのファスナーを同じボウルで供給することができます。
- 新しいアップツール設計により、高速変更一体型自動供給用ツールを用いることで、素早く簡単にツール変更が可能です。
- ボウル材質を変えることで、「エアダスト」や個々の摩擦でファスナーが汚れることがなくなります。
- 取り付けポジションが低いので、充填や取り出しが簡単です。

簡単に素早くできるプログラミング

インサクショングラフィック[®] と一体型統計プロセス制御が付いた、全て新しい先行的なインサクションロジック[™] ソフトウェアは、プログラミング時間を短縮しつつ、より多くの機能があります。バージョン10インサクションロジック[®] は、プログラミングしたパーツの推奨操作時間を示し、圧入プロセス中に修正されたエラーを保存します。このデータを、配送時にお客様に提供することも可能です。

省エネルギー

新しい可変速油圧技術は、従来の油圧システムと比べてエネルギー消費量を最大 30% 削減します。

最高のオペレーター人間工学

オペレーター制御ペンダントは 6 方向に調整可能で、立っていても座っていてもアクセスが簡単、非常に見やすい、きれいな表示でスクリーン指示を行うことができます。



オペレーター制御ペンダントで、6方向に調整可能

スペック

加圧力範囲	3.6 kN から 72 kN まで調整可能 - オプション 90 kN
ふところ	610 mm
ストローク	0 から 220 mm まで調整可能
電圧及び周波数	208 ~ 575 V / 3 相、50 又は 60 Hz
モーター馬力	5 HP
オイルタンク容量	83 liters
速度	1 時間当たり最高 2000 個圧入
再現性	加圧力設定の +/- 2%
質量	1,452 kg
マシン設置寸法	1499 mm L x 966 mm W x 2388 mm H
使用可能なファスナー	M2 ~ M12

824 OT-4e 及びその他の Haeger 製品に関する詳しい情報については、弊社のウェブサイト www.haeger.com までアクセス頂くか、担当の Haeger 正規販売代理店までご連絡ください。