

Haeger® 824 MSPe

824 MSPe の特色

- 8トン (72kN) の加圧力と、ラム退避位置が調整可能な 610mm のふところ
- 確実でエネルギー効率の良い、完璧な油圧式マシン
- Haeger 特許取得の安全システム
- ツーリング保護システム及びバッチカウンタ

ポジティブストップシステム (オプション)

ポジティブストップシステムにより、マシンシリンダー停止ポイントを簡単に調整し、正確に維持することができます。特にこのシステムは、柔らかい 繊細なワークの均一性を高めたい場合に、非常に適しています。また、小型ファスナーの圧入にも効果的です。このシステムは、アルミニウムに加えて、グラスファイバー、プリント基板、その他多くの プラスチックや複合材等、幅広い、柔らかい素材に優れたインサクション成果をもたらします。

MAS350 モジュラーオートフィードシステム

(オプション)

モジュラーオートフィードシステムは、M2 から M10 までのサイズの ナット、スタッド及びスペーサーを自動供給できます。スタッドやスペーサーの長さの上限は 30mm です。



モジュラーオートフィードシステム

ビルトイン TPS 制御

ツーリング保護システム (TPS) は、ツーリングとワークの両方をダメージから守るよう設計されています。

ツーリングラック

ツーリングに素早く簡単にアクセスできます。

ターゲットインサクションシステム (オプション)

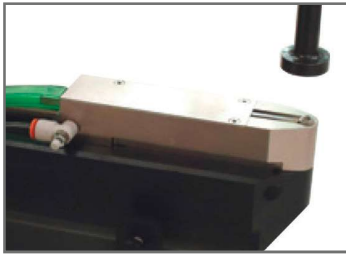
1 部品のハンドリング当たり、最大 4 個の異なるファスナーを取り付けます(このシステムに必要な部品毎のハンドリングプログラミングソフトウェアは、オプションに含まれています)。



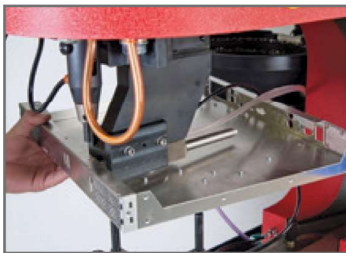
ナット、スタッド、スペーサー用
マルチシャトルツーリング
プラットフォーム

ナット、スタッド、スペーサー用
マルチシャトルツーリング
プラットフォーム
マルチシャトルプラットフォームは、ナットやスタッド、スペーサー同士を位置再調整なしにトータル 2 分間で、素早く簡単にツール変更します。ツーリングセットアップのマニュアルと自動の切り替えも、素早く簡単です。

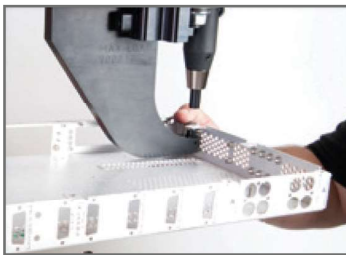
ファスナーインサクション装置



自動下部供給ツーリング (ABFT) は、ナットの部品への圧入はもちろん、フランジの裏面等、届きにくい穴への圧入に用います。



自動下部供給 J-フレームは、フランジに届きにくい場合に使用します。

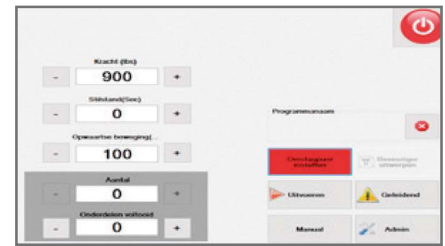


マニュアルツーリング J-フレームは、小型ボックスや短いリバースフランジに使用します。

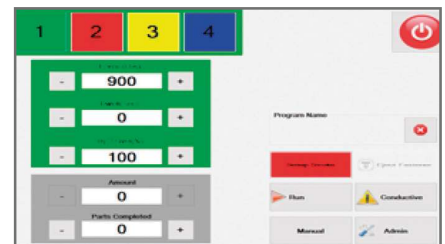
スペック

加圧力範囲	3.6 kN から 72 kN まで調整可能 オプションで 90 kN に変更可能
ふところ	610 mm
ストローク	0 から 220 mm まで調整可能
電圧及び周波数	208 ~ 575 V / 3 相、50 又は 60 Hz
モーター馬力	5 HP
オイルタンク容量	83 liters
速度	1 時間当たり最高 2000 個圧入
再現性	加圧力設定の +/- 2%
質量	1,270 kg
マシン設置寸法	1499 mm L x 966 mm W x 2388 mm H
使用可能なファスナー	M2 ~ M12
クリンチング力	組み合わせた厚さが 1 mm ~ 6 mm のスチール鋼

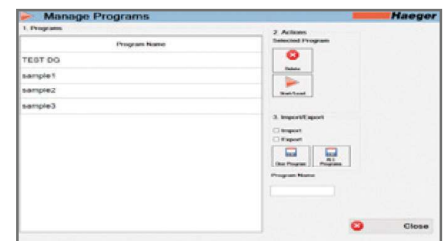
824MSP-He 及びその他の Haeger 製品に関する詳しい情報については、弊社のウェブサイト www.haeger.com までアクセス頂くか、担当の Haeger 正規販売代理店までご連絡ください。



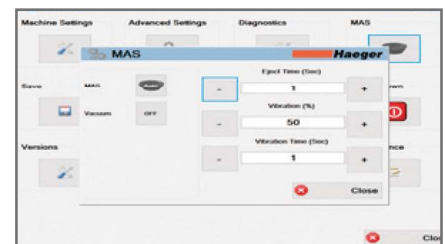
シングルステーション設定：
オペレーターは、このシングルステーション画面から、加圧力、ドエルタイム、待機位置を設定できます。



マルチステーション：
オプションのマルチステーションで、オペレーターは 1 つのプログラムで複数のファスナーを圧入することができます。各ステーションそれぞれに加圧力、ドエルタイム、待機位置を設定することができます。



プログラム：
最大 10,000 プログラムを保存し、読み込むことができます。



MAS 制御画面：
オペレーターは、この画面から自動供給のオンオフ、イジェクトタイムや振動の設定を行うことができます。