

Touch Panel MSP^e Series

進化したMSP^eシリーズ

- 高い信頼性・・・エネルギー効率に優れた圧力制御機構（CPU制御）
- 高い生産性・・・自動ツールの生産性は業界No.1
- 高いクォリティー・・・ファスナーの打ち漏れ、長さ違い検出機能（自動時）
- 高い安定性・・・リピータビリティ±2%
- 広い加工領域・・・折り曲げ後の圧入に配慮したマシン設計



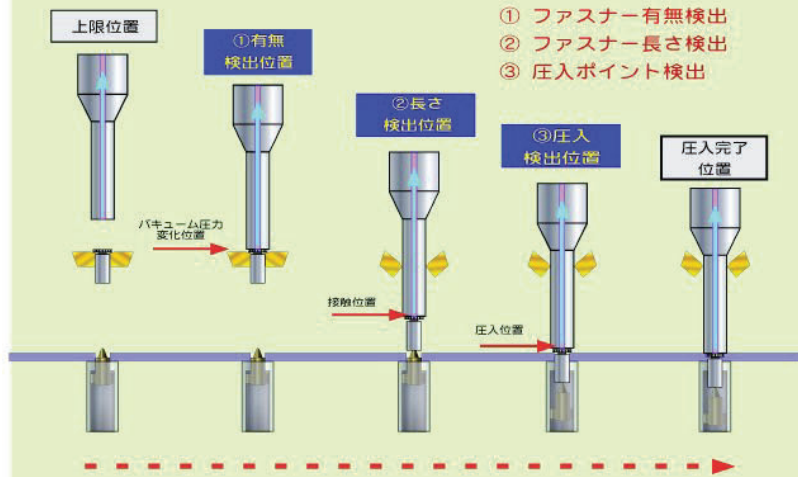
- ・特許取得の退避システム装備
- ・バッチカウンター内臓
- ・TPS標準装備
- ・ツーリングラック装備
- ・クォリティー管理機能(自動時)



クォリティーコントロール

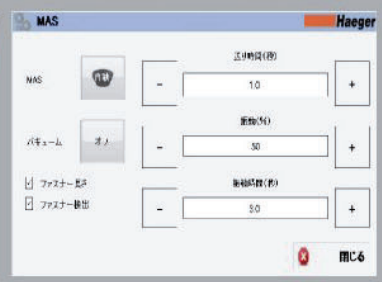
ワンストロークの中で下記スリーポイントを検出しながら製品加工がおこなえます。設定値を外れた場合、圧入せずアトルは即上昇します。

- ① ファスナー有無検出
- ② ファスナー長さ検出
- ③ 圧入ポイント検出





基本操作画面
 最大4種類の異なったファスナー
 (異なる加圧力)のプログラミング
 が可能



MASコントロール画面
 (MAS350装着時)
 エア送り時間、振動強度、振動時間
 のセッティング



プログラム画面
 プログラムはコントローラ本体の
 記憶領域及び外付のUSBメモリー
 に保存可能

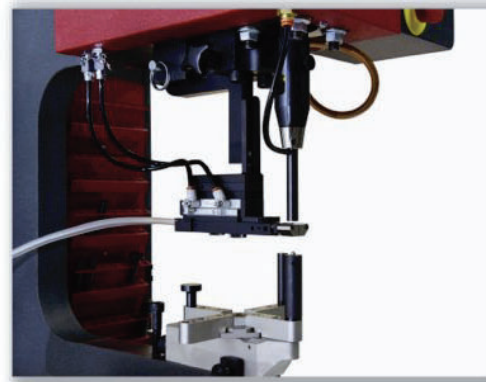


管理画面
 MASの設定
 プログラムの保存/読込
 電源OFF

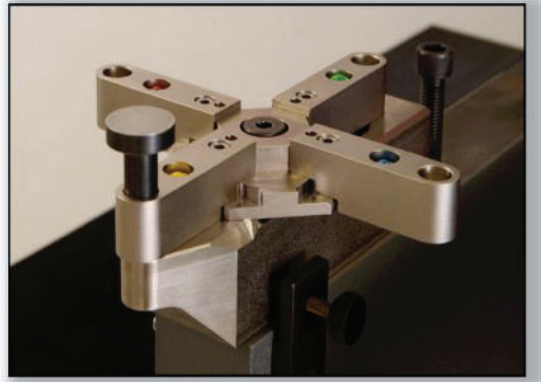
オプション装置



MAS-350
 従来比1.6倍
 ワンタッチマルチモジュール採用
 適応ファスナーがサイズアップ



マルチシャトルプラットフォーム
 複動式シャトルメカニズム
 シャトルの交換はマルチプレートオンリー
 脱着には工具不要

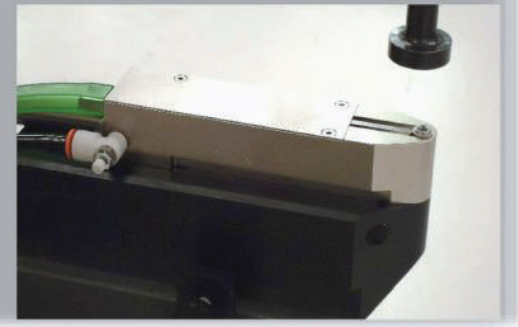
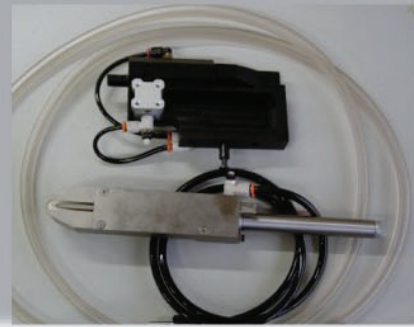


ターレットインサクション
 シングルパーツハンドリング

シャトルオートツール



ボトムオートツール



ポジティブストップ 読取装置



パーツロケーション ライト



スクエアチップホルダー



リテーナーツール

