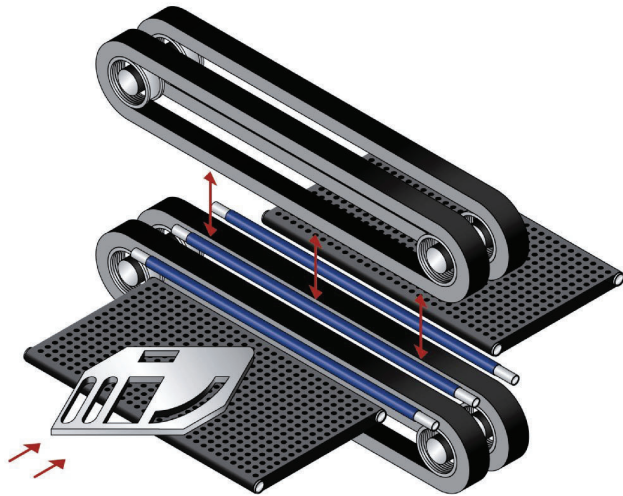


# M-シリーズ 2軸並列ダブル駆動

1回の送りで上下2本ずつ（計4本）のツールベルトが駆動するので生産性が大幅に向上します。



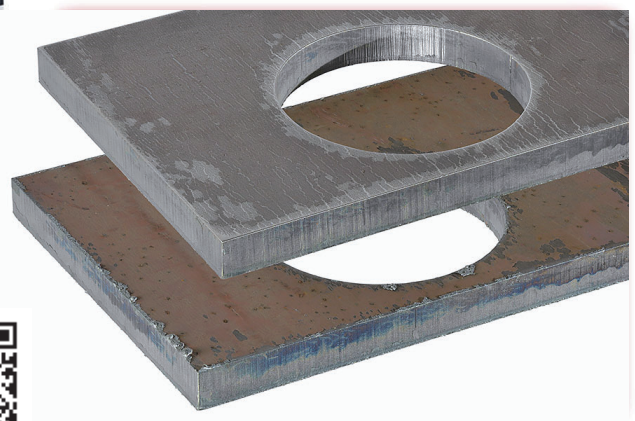
乾式タイプなので水処理や拭き上げ作業の必要がありません。

ツールベルトの調整は電動により、上下同時でも単独でも調整できます。

ツールは常に均等に材料に接するのでドレッシングの必要が無く、ツールの寿命が長くなります。

## SBM-M D2 スラグ除去マシン

プラズマ加工機やGAS溶断で付着したスラグを特殊なピンでスタンピングして除去します。



(単位：mm)

仕様	SBM-M-1000D2	SBM-M-1500D2
最大送り幅	1000	1500
最大板厚	3~120	3~120
板厚調整	電動	電動
機械重量	1800	2100
機械寸法	2600/1400/1800	3100/1400/1800

## SBM-M B2 酸化被膜除去マシン

レーザー加工で付着した酸化被膜を上下4本のブラシで外周、内周共に同時に除去します。

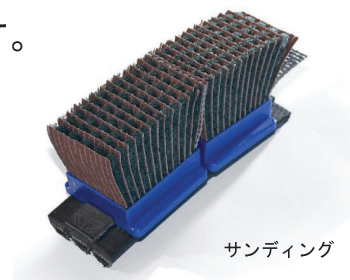


ブラッシング



## SBM-M S2 エッジラウンディングマシン

パンチング加工やレーザー切断で発生したバリやエッジを、上下4本のサンディング・ブロックで同時に処理を行います。



サンディング



(単位 : mm)

仕様	SBM-M-1000B2	SBM-M-1500B2	SBM-M-1000S2	SBM-M-1500S2
最大送り幅	1000	1500	1000	1500
最大板厚	0.5~20	0.5~20	0.5~50	0.5~50
板厚調整	マニュアル/電動	マニュアル/電動	電動	電動
機械重量	2000	2300	2100	2300
機械寸法	2600/1400/1800	3100/1400/1800	2800/1400/1800	3300/1400/1800

※Sタイプはオプションで別途集塵装置が必要となります。