

## CD方式 スタッド溶接機

CD方式（コンデンサー充電方式）

マイクロプロセッサを搭載し、小型・軽量で高機能なスタッド溶接機

**BMS-9 (9V)**



各機能をディスプレイパネルで監視可能  
9→66,000μF 9V→99,000μF

**BMS-10NV (10NVA)**



・マイクロプロセッサ搭載  
・10NVAは自動機対応型

## ユニバーサル・フィーダー

スタッド自動供給装置

**UVR-300**



・6つの異なるスタッドサイズ変更を  
簡便に行う事が出来ます

## CDスタッド溶接機 仕様

	BMS-9 (9V)	BMS-10NV (10NVA)
溶接方法	コンデンサー充電方式	
適用範囲	M3~M8※1 M3~M6※2	M3~M10※1 M3~M6※2
溶接ガン	PS-9K	PS-3
電源	単相100V 50/60Hz 1.0KVA	単相200V 50/60Hz 2.0KVA
充電容量	66,000μF (9V 99,000μF)	132,000μF
充電電圧	50~200V※3	55~200V※3
溶接時間	0.001~0.003秒	
連続溶接	20本/分(最大※4)	
使用環境	0~60℃	
付属ケーブル	電源ケーブル 4m アースケーブル 3m×2	
機械寸法 (W×H×D)	295 x 170 x 295 mm	430 x 220 x 430 mm
機械重量	8.5kg(単体)	21kg
付属ケース	あり	なし

## ユニバーサル・フィーダー仕様

	UVR-300
適用範囲	M3~M8 長さ 6~40 mm
供給速度	20~50 スタッド/分 寸法に依存します
最大搭載重量	6 kg
フィーダーボールの直径	300 mm
機械寸法	430 x 310 x 570mm (W×H×D)
電源	100V 50/60Hz 10A
コンプレッサー	500~700 kPa
電源容量	150 VA
機械重量	48 kg

※1) 軟鋼、ステンレス製スタッド使用時 ※2) アルミ、黄銅製スタッド使用時 ※3) 無段階調節(デジタル) ※4) スタッド径により相違

## CD方式対応 スタッド溶接ガン



	BMS-9(9V)	BMS-10NV(10NVA)	方式	適用材料
PS-9	M3~M8	-	ギャップ(電磁式)	鉄鋼、ステンレス、アルミ
PS-9K	M3~M8	-	コンタクト	鉄鋼、ステンレス
PS-0	-	M3~M8	コンタクト	鉄鋼、ステンレス
PS-1	-	M3~M8	ギャップ(機械式)	主にアルミ、鉄鋼、ステンレス
PS-1K	-	M3~M10	コンタクト	鉄鋼、ステンレス
PS-3	-	M3~M8	ギャップ(電磁式)	鉄鋼、ステンレス、アルミ
PS-3K	-	M3~M10	コンタクト	鉄鋼、ステンレス
PS-3A	-	M3~M8	ギャップ(電磁式、自動機対応)	鉄鋼、ステンレス、アルミ
PS-3AK	-	M3~M10	コンタクト(自動機対応)	鉄鋼、ステンレス
SK-5AN	-	M3~M8	ギャップ(電磁式、自動機対応)	鉄鋼、ステンレス

- は装着不可

その他、用途に合わせ、多種多様なモデルがありますので詳しくは弊社までお問い合わせください。

## アクセサリ

CDスタッド・ホルダー



レッグ



自動供給用パーツ



サポート・チューブ



アングル・エクステンション  
・アーム

