

フレックスアームは作業テーブルに対して、自在にアームを使い、タッピングやグラインダー作業を「素早く」、「軽く」、「簡単」に作業するための装置です。

- ① 未熟練者でもタップ不良・タップ破損がありません！
- ② タップ交換はワンタッチ取替で多種タップも短時間作業！
- ③ 金型の修復、バリ取り、溶接余盛の除去など、高速回転(RPM20,000)で研削加工が行えます！
- ④ アーム動作は伸縮自在、軽快な動きで作業負担が軽減！

本体の特徴

- 360° 広範囲に垂直を保つユニークな機構。
- 調整可能なガスシリンダー機構で軽快な動作。
- クイックチェンジホルダーはタップの交換が秒速で行えます。
- トルククラッチ付きのクイックチェンジホルダーでタップ破損を防止。
- 動力はエアーのみで設置が容易。
- シリーズが豊富で対象製品が大きい。
- 豊富なオプションで合理化が容易。

高速回転による研削加工*CE(M)タイプ
自動車メーカーに多く採用

溶接ガンなどを取り付けての使用



こんな場所でも使用されています！

- ▲精密板金業界……未熟練者でも品質安定
- ▲製缶業界……大型缶体も軽快に作業
- ▲建築業界……多種少量生産
- ▲自動車業界……ネジ締め作業

等幅広い分野で活躍しております



RNR20

全高約1150mmの大径タップ型タイプです。
稼働範囲381mm~1828mmの大型・重量ワーク向きです。

A32

全高約400mmの小型タイプです。
稼働範囲279mm~863mmの小物ワーク用です。



S36

全高約800mmの中型タイプです。
稼働範囲355mm~1295mmの中型ワーク向きです。



M60

全高約1100mmの大型タイプです。
稼働範囲558mm~1930mmの大型ワーク向きです。



RNR及びRNRMの特徴

RNR・RNRM 標準



モータースピード切替



切削油セミオート供給

RNRM 標準



マルチポジションヘッド