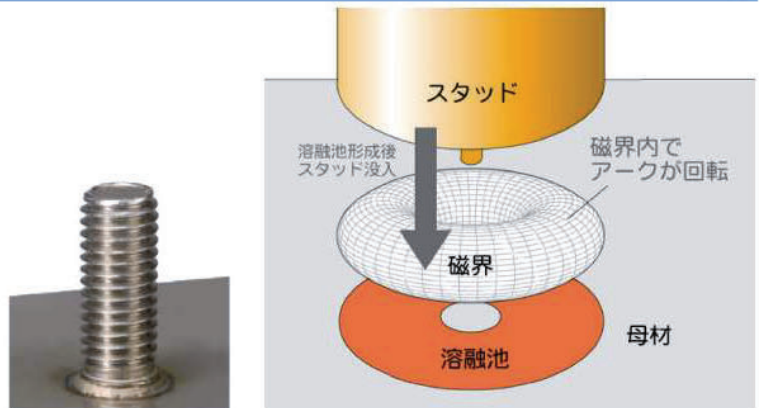


SRMでは、従来のスタッド溶接機では不安定だった溶接中のアーク放電を磁気コイルで制御。強力な磁界を発生させる事でリング状のアーク渦巻きが発生。周囲の電位差や重力の影響を受けずリング状の溶融池が得られ美しく接合力の高いスタッド溶接結果が得られます。



- ① 磁気吹き無し
- ② 全姿勢(下向き 横向き 上向き)溶接
- ③ 製品へのアース接続不要 (PH-9 SRM12+Gに限る)

仕様	機種	BMK-8i	BMK-12i	BMK-16i
特徴		M3~M8用SRM溶接機 電源200V対応	M3~M12用SRM溶接機 電源400V 超小型設計	M3~M16用SRM溶接機 電源400V
イメージ				
溶接範囲		M3~M8	M3~M12	M3~M16
溶接電流		100~300 A	300~800 A	100~1000 A
溶接時間		20~500 ms	10~300 ms	3~1000 ms
溶接能力		M3スタッド 12本/分 M8スタッド 3本/分	M3スタッド 12本/分 M10スタッド 3本/分	M6スタッド 30本/分 M13スタッド 3本/分
電源		単相230V-16A 200V対応	三相400V-32A	三相400V-32A
寸法(W/H/D)		190×300×400 mm	95×210×320 mm	335×440×700 mm
重量		9.5kg	7.8kg	36.5kg

仕様	GUN	PH-9 SRM12	PH-9 SRM12+G	PH-3N SRM
特徴		軽量コンパクト設計 狭い場所にも溶接可能	アースクランプ不要 セーフティスイッチによる安全設計	16i 標準ガン
イメージ				
溶接範囲		M3~M12		
ケーブル長		5m		
長さ		245 mm		280 mm
グリップ長さ		138 mm		110 mm
幅		65 mm		
重量(ケーブル除く)		1.35 kg	1.25 kg	1.3 kg
適応溶接機		BMK-8i 12i 16i(※)		BMK-8i(※) 12i(※) 16i

(※) アダプタープラグが必要